



## **KRONES** Contipac Vollautomatische Packmaschine

# Produktschonend ein- oder auspacken

Mit der vollautomatischen Packmaschine Contipac können Kästen, Kartons oder Trays im mittleren bis hohen Leistungsbereich ein- oder ausgepackt werden. Die horizontal umlaufenden Einzelgreiferköpfe werden durch eine Steuerschiene geführt, die am Maschinenturm verankert ist. Dadurch ergibt sich ein harmonischer, kontrollierter Bewegungsablauf beim Greifen und Absetzen der Behälter.

Je nach Anforderung kann die Maschine als Einpacker oder als Auspacker geliefert werden, die Zahl der Greiferköpfe variiert zwischen fünf und acht. Für den Hochleistungsbereich kann die Maschine auch mit Doppelgreiferköpfen und einem zweibahnigen Gebindezulauf ausgestattet werden.



*Contipac Einpacker  
mit acht Greiferköpfen*

#### **Systemvorteile:**

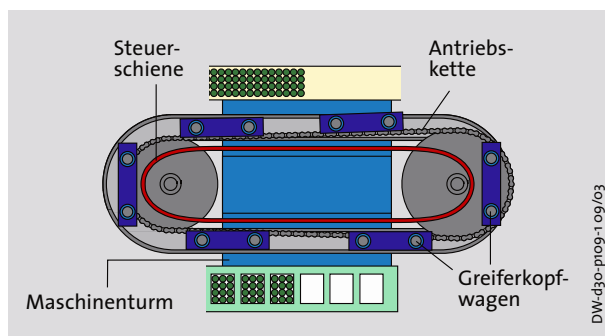
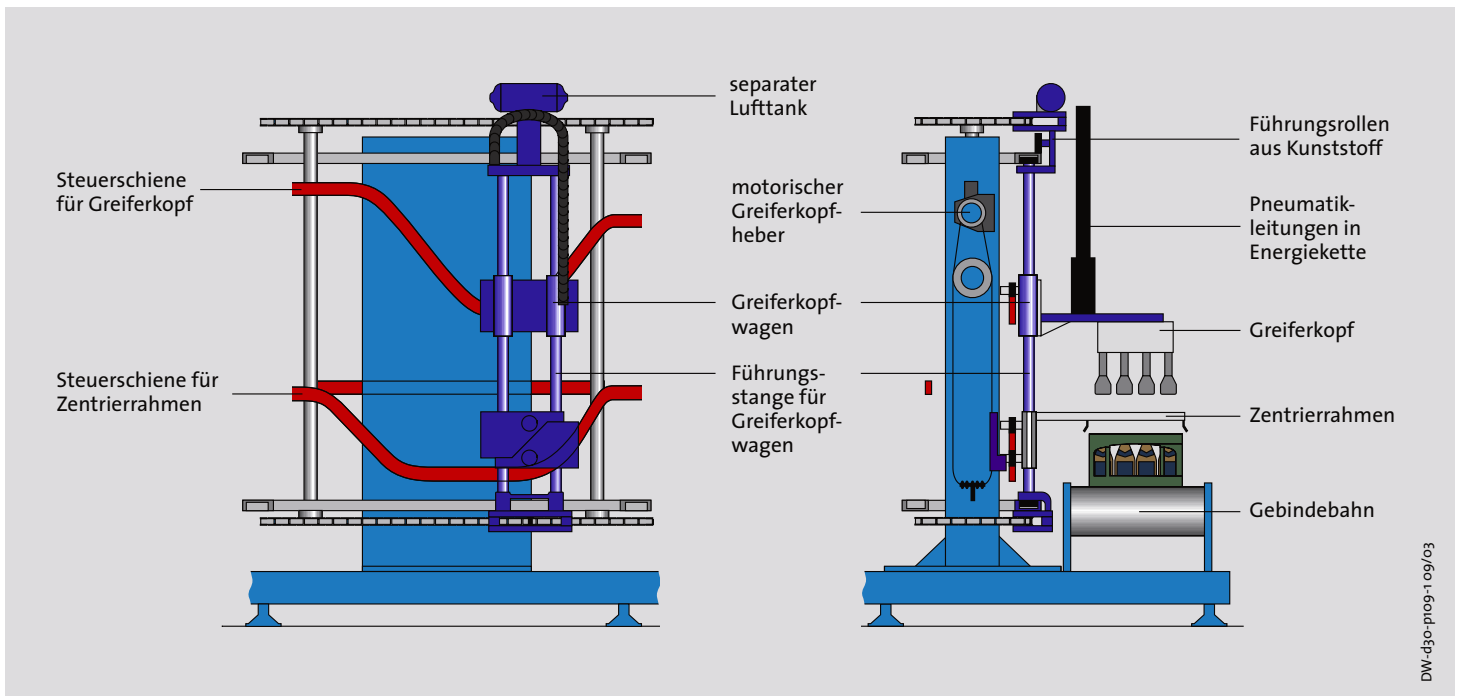
- hohe Funktionssicherheit durch robuste Standardbauweise
- kontinuierlicher Produktionsablauf
- produktschonende Verarbeitung
- große Bandbreite an anwendungsspezifischen Greiferköpfen
- kurze Umstellzeiten bei Produktwechsel
- gute Zugänglichkeit aufgrund von Hubtüren

# Funktionsprinzip

Behältertransport und Gebindebahn sind auf je einer Seite der Maschine angeordnet. Die Behälter werden von horizontal umlaufenden Greiferköpfen aufgenommen und auf der gegenüberliegenden Bahn schonend abgesetzt. Die Greiferköpfe sind auf Greiferkopfwagen montiert, die um den Maschinenturm rotieren. Die Greiferkopfwagen werden durch eine Steuerschiene geführt, deren Verlauf

ihre vertikalen Bewegungen vorgibt. Beim Contipac Einpacker befindet sich an jedem Wagen ein zweiteiliger Zentrierrahmen, der über eine weitere Steuerschiene geführt wird. Bei der Aufnahme der gefüllten Behälter wirkt der vordere Teil des Zentrierrahmens als Anschlag und die Behälter können positionsgenau aufgenommen werden. Danach wird der ganze Zentrierrahmen auf der Seite der

Gebindebahn über dem bereitgestellten Gebinde abgesenkt und die Behälter lassen sich exakt einsetzen. In der Ausführung als Auspacker verfügt der Contipac über Zentrierfinger an den Greiferköpfen, mit denen die Gebinde vor dem Eintauchen fixiert werden, damit die Behälter sicher entnommen werden können.



## Merkmale:

- Konstruktion des Steuerschienenverlaufs gemäß der Cassini-Kurve
- schonende Behälterverarbeitung durch geringe Fliehkräfte
- Fixierung der Greiferkopf-Führung an der Steuerschiene durch Eigen-gewicht

# Die Baugruppen im Detail

Die Behälter werden vom Zulaufstisch abgenommen (Bild links)

und sanft in die Kunststoffkästen eingesetzt (Bild rechts)



## Behältertransport

- gassengeführter Transport der Behälter zum Contipac Einpacker
- Aufteilung der Behälter in Gruppen durch Einteilfinger von unten
- einfache Anpassung der Behältergassen und des Einteilers an neue Behälter- oder Formationsgrößen
- Behälterablauffisch bei Einsatz des Contipac als Auspacker

## Gebindetransport

- Abtrennung der ankommenden Gebinde gemäß der Maschinenteilung
- Transport durch die Maschine mittels einer Mitnehmerkette
- Einzelverarbeitung der Gebinde
- Installation als ein- oder zwei-bahnige Ausführung



## Greiferkopfwagen

- Positionierung der Behältergruppen
- getrennte Führung von Greiferkopf und Zentrierrahmen durch zwei Steuerschienen
- obere Steuerschiene zum Heben und Senken des Greiferkopfs
- untere Steuerschiene zum Heben und Senken des Zentrierrahmens

# Greiferköpfe



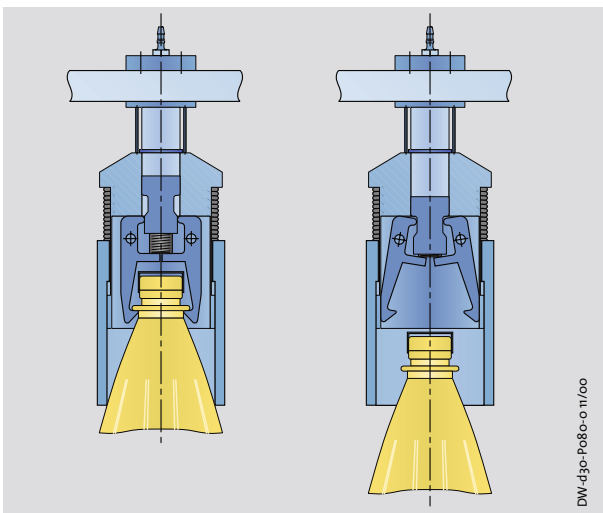
Packkopf eines Contipac Auspackers



Sondergreiferkopf für Einpacker

## Greiferkopfvarianten:

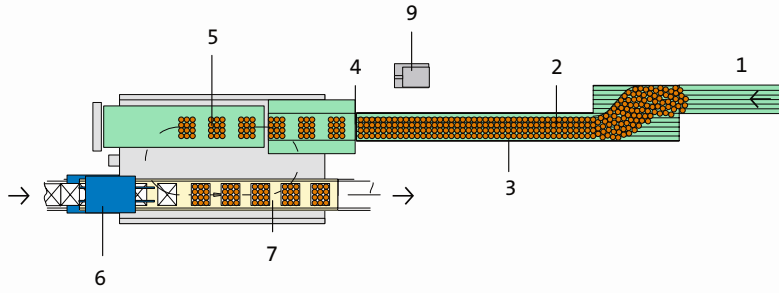
- starrer Greiferkopf für Auspackmaschinen
- ein- oder zweidimensional ziehbbarer Greiferkopf



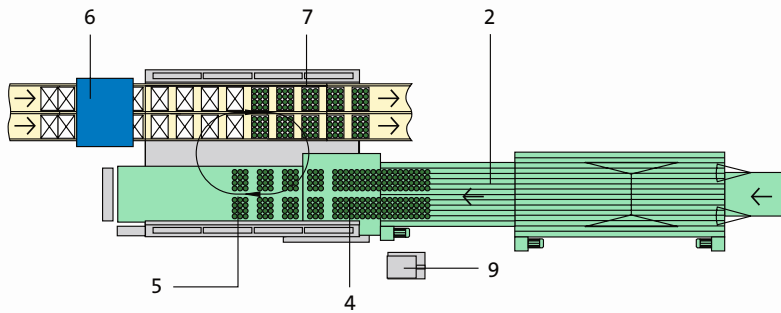
## Greifelementvarianten:

- Standardpacktulpe für ein breites Spektrum an Behältergrößen und -konturen
- Langzeitgreifer – die Alternative für die Verarbeitung von Behältern mit Kronenkorken im hohen Leistungsbereich
- Packtulpen für PET-Behälter mit Zentrierung durch die bewegliche Außenhülse und mechanischem Hakengreifer (Grafik)
- Sondergreifer mit Sauglocken oder mechanischen Greifelementen für Multipacks oder Formbehälter

### Einpacker (einbahnig)



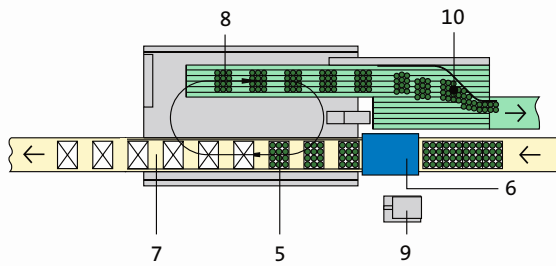
### Einpacker (zweibahnig)



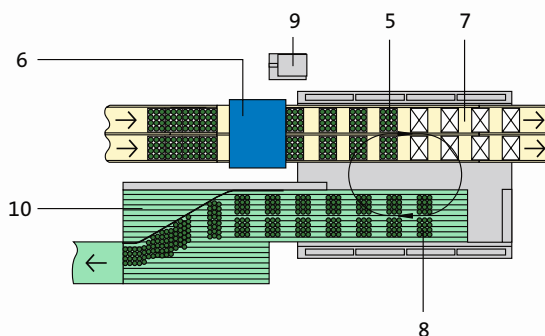
- 1 Behälterzulauf
- 2 Behälterzulauf, gassengeführt
- 3 Behältertransporteur, 6-bahnig
- 4 Behältereinteiler
- 5 Behälteraufnahme
- 6 Gebindeeinteiler
- 7 Gebindetransporteur
- 8 Behälterabgabe
- 9 Bedienpult
- 10 Behälterablauf

- Modellvarianten:**
- Einpacker (einbahnig)
  - Einpacker (zweibahnig)
  - Auspacker (einbahnig)
  - Auspacker (zweibahnig)

### Auspacker (einbahnig)



### Auspacker (zweibahnig)



# Bedienung und Umstellung



*Garniturenmagazin*

Die Greiferköpfe können schnell gewechselt und auf einem Garniturenwagen abgelegt werden. Der Garniturenwagen wird an die Maschine herangefahren und mit den Greiferköpfen beladen. Jeder Wagen ist für die Aufnahme einer Garnitur geeignet.



*Schnelles und einfaches Wechseln des Greiferkopfes*

Modell- variante	Anzahl Greiferköpfe	Leistung max. (Umläufe/h)			Behälter*		Gebinde**	
		Einpacker Kunststoff- kästen	Einpacker Kartons	Auspacker Kunststoff- kästen	Durchmesser (mm) min. – max.	Höhe (mm) max.	Breite*** (mm)	Höhe (mm)
einbahnig	5 - 8	480	420	520	50 - 114	340	500	380
zweibahnig	5 - 8 (Doppel- greiferköpfe)	360	420	400	50 - 114	370	2 × 430	380

\* Glas-, PET-Flaschen, Dosen, Multipacks  
 \*\* Kunststoff-, Niederbordkästen, Kartons, Trays  
 \*\*\* quer zur Laufrichtung

#### Konstruktionsmerkmale:

- Zentralantrieb mit frequenz-  
geregeltem Motor
- automatisches Anheben der Grei-  
ferköpfe und Öffnen der Hubtüren  
bei Störungen des Packvorgangs
- Bedienung über Touch-Screen
- gute Zugänglichkeit durch Hub-  
türen an beiden Seiten der Ma-  
schine
- CORROTECT-beschichtete Füh-  
rungswellen für die Greiferkopf-  
wagen
- Führungskurve mit Verlauf nach  
Cassini

#### Zusatzeinrichtungen:

- gassengeführter Zulauf
- 30°-Zulauf
- Vakuum-Greiferkopf für Multi-  
packs
- Garniturenmagazin für schnellen  
Greiferkopfwechsel
- zentrale Geländerverstellung am  
Gebindetransport
- Flap-Opener (Foto)
- Zentralschmierung
- Anschluss an Betriebsdatenerfas-  
sung (BDE)



#### Service

Mit einem weltweiten Netz von Ver-  
kaufs- und Kundendienstbüros bieten  
wir Ihnen auch nach der Inbetrieb-  
nahme der Packmaschine eine opti-  
male Betreuung. Ein modernes Lager-  
system erlaubt es uns, im Bedarfsfall  
Ersatzteile umgehend zu liefern. Die  
Wartung und Instandhaltung der  
Anlage wird von unserem qualifizier-  
ten Fachpersonal schnell und zuver-  
lässig durchgeführt.