

KRONES Checkmat VK – Checkmat VK-W

El Checkmat VK es un sistema de control de construcción modular que asegura la calidad de sus productos. Como última instancia en la línea de embotellado el Checkmat VK controla que las cajas estén completas; en el caso de cartones o bandejas se emplea el Checkmat VK-W. El Checkmat VK controla las cajas mediante sensores ópticos o de ultrasonido; el VK-W utiliza un dispositivo de pesaje. Después de haber pasado por el sistema de control las cajas que no reúnan las condiciones requeridas se eliminan mediante eyector o distribuidor con placas.

Checkmat VK en la salida de la encajonadora para controlar si las cajas están completas



Ventajas del sistema:

- Gran facilidad de manejo
- Libre de mantenimiento
- Ocupa poco espacio
- Integración sencilla en líneas existentes
- Posible conexión con el sistema de registro de datos de producción o del sistema de documentación de líneas



Checkmat VK-W con dispositivo de pesaje para controlar que las cajas cerradas van completas (arriba)

La indicación mediante monitor de color posibilita la representación gráfica de los datos relevantes del funcionamiento (abajo)

Datos técnicos



Selección y eliminación de bandejas defectuosas mediante distribuidor de placas portadoras

Eliminación en ángulo recto de cajas defectuosas mediante eyector

Equipo estándar:

- Cárter protegido contra salpicaduras de agua
- Terminal de evaluación con indicador de cristales líquidos y teclado de disposición clara
- Indicación de todos los contadores
- Indicación de todos los tipos de errores
- Indicación en texto comprensible conmutable entre D, GB, F, E, I y P, otras lenguas en opción
- Selección del tipo para un máximo de 32 tipos (para el modelo VK, 16 tipos)
- Autodiagnóstico del sistema
- Parada de la máquina por errores periódicos y consecutivos, tipo y número ajustables
- Mando para la eliminación de cajas

Ampliaciones del sistema:

- Detección de diferentes alturas de cajas mediante sensores ópticos (VK)
- Indicación de errores mediante señal óptica o acústica (VK/VK-W)
- Control de eliminación mediante barrera de luz (VK/VK-W)
- Un interruptor de acumulación para automáticamente la máquina en el caso de acumulaciones en el transportador de eliminación (VK/VK-W)
- Software para impresora o para dispositivo de codificación por sello de cartones (Willet) para VK-W
- Armario de mando separado (VK-W)
- Transportador de pesaje de acero inoxidable (estándar de aluminio)

Eliminación de cajas:

Los embalajes que no reúnan las condiciones requeridas deben ser sacados automáticamente del flujo de embalajes o desviados a canales clasificadores. Para ello KRONES ofrece las siguientes posibilidades:

- Mediante eyector:
Los embalajes individuales se separan mediante una barra de empuje con mando neumático de forma paralela o rectangular en relación con el transportador de producción.
- Mediante un distribuidor con placas portadoras:
Placas portadoras circulantes llevan las cajas de una a varias vías que pueden ser dispuestas de modo simétrico o asimétrico.

Otras informaciones contenidas en nuestro folleto "KRONES Técnica de control y de selección".