

KRONES Contiform AseptBloc

Para productos ganadores:
esterilidad desde el principio hasta el final



El camino más seguro para su producto

KRONES Contiform AseptBloc

La impaciencia suele ser un mal consejero. Sin embargo, en este caso trae sus frutos. El Contiform AseptBloc produce envases bajo condiciones estériles para llenarlos asépticamente. Sin embargo, al contrario de otras líneas lleva a cabo la esterilización de los envases PET mucho antes de que se hayan producido. Y ¿cómo funciona eso? Con un truco sencillo pero eficaz: El Contiform AseptBloc no esteriliza las botellas una vez terminadas sino que lo hace ya con las preformas correspondientes. Para ello conduce las preformas directamente después del calentamiento en la zona estéril para tratarlas con peróxido de hidrógeno gaseoso (H_2O_2). Lo inteligente de esta solución es que las preformas son más lisas y más pequeñas que las botellas. En consecuencia necesitan claramente menos tiempo, energía y fluido de esterilización para su tratamiento. Para que a continuación su producto también esté seguro, el estirado-soplado, llenado y taponado continúan en las mismas condiciones de esterilidad, en una zona hermética estéril sin zonas grises ni puntos donde falla la higiene.



Funciones

- Estirado-soplado estéril
- Llenado estéril
- Taponado estéril

Gama de procesamiento

Productos:

- Batidos a base de leche
- Leche UHT
- Zumo
- Té helado
- Té
- Bebidas energéticas
- Bebidas que contienen partículas

Envases PET:

- Redondos y cuadrados
- De hasta 2,35 litros
- Estándar y Lightweight

Tapones:

- Sportscaps
- Tapones planos tipo Flatcap

Características

- Separación hermética entre zonas estériles y no estériles
- Proceso totalmente seco
- Salas limpias sin cables, sensores, accionamientos y puntos de lubricación
- Superficies reducidas y de fácil limpieza en las salas limpias
- Esterilización segura de las salas limpias con H₂O₂ gaseoso
- Ventilación mediante un sistema central con filtros HEPA
- Sistema central de distribución de H₂O₂ y aire de proceso
- Determinación automática del número necesario de tapones y preformas basado en la cantidad del producto
- Cortas paradas mediante limpieza paralela del trayecto del producto y de la sala limpia

Seguridad en cada fase: estirado-soplado estéril, ...



llenado ...



y taponado.



Una cadena estéril: De la preforma hasta el producto terminado

KRONES Contiform AseptBloc

Desinfección de los tapones

- Descontamina los tapones con H_2O_2 gaseoso
- Acorta la duración del tratamiento esterilizando con altas temperaturas
- Ajusta con precisión la cantidad de tapones tratados con la cantidad del producto
- Elimina tapones defectuosos de forma automática

Llenadora con taponadora

- Garantiza la seguridad microbiológica mediante llenado sin contacto
- Crea unas perfectas condiciones de higiene con tulipas SIP automáticas
- Determina la cantidad de llenado exacta mediante caudalímetro o células de pesaje

Módulo de soplado aséptico

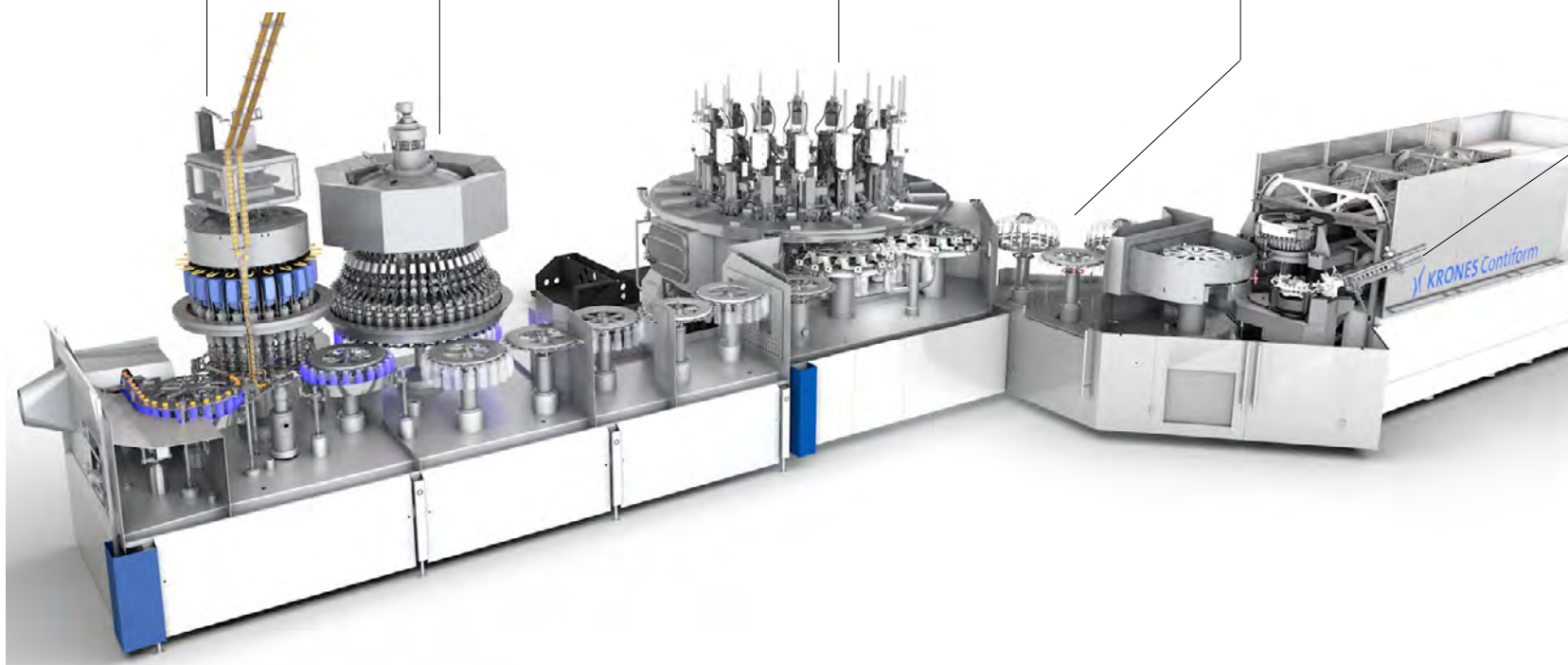
- Produce las botellas PET en unos moldes de soplado estériles
- Garantiza mediante aisladores la esterilidad de la varilla de estirado
- Un cambio de formato dura muy poco tiempo debido a moldes de soplado de cambio rápido

Esterilización de las preformas

- Trata las preformas con H_2O_2 gaseoso
- Esteriliza simultáneamente el interior, el exterior y la boca de las preformas
- Alcanza cortos tiempos de proceso gracias al fluido gaseoso
- Ajusta con precisión la cantidad de preformas tratadas con la cantidad del producto

Alimentación de preformas

- Elimina las preformas defectuosas de forma automática
- Inspecciona con la cámara la geometría de la boca
- Elimina mediante soplado partículas de polvo y de suciedad de las preformas
- Posee una cubierta con Clean Design para la tolva y el carril de alimentación



¿Esterilizar las botellas? ¡No es necesario!

El Contiform AseptBloc no esteriliza las botellas sino que realiza la esterilización ya antes de que inicie el proceso de soplado. Con ello, el sistema toma una ruta desacostumbrada pero extremadamente efectiva. Pues las preformas son más lisas y mucho más pequeñas que las botellas y de esta forma el ingenioso sistema reduce el trabajo para sí mismo – y los gastos para usted.

■ Cadena de procesos estéril ininterrumpida

En el Contiform AseptBloc los productos sensibles están en buenas manos desde el principio hasta el final: Las preformas entran inmediatamente después del horno en una zona estéril y cerrada herméticamente y la abandonan tan solo cuando se han convertido en botellas completamente sopladadas, asépticamente llenadas y taponadas.

■ Sistema robusto

El Contiform AseptBloc alcanza unos rendimientos fuertes con una construcción básica sencilla: Funciona sin periféricos adicionales, como el centro higiénico o la planta UHT para agua estéril, y utiliza un único controlador para todos los procesos asépticos. De esta forma el sistema es de fácil mantenimiento y no propenso a incidentes.

■ Sin utilizar agua

Durante la producción todo el sistema no utiliza ninguna gota de líquido. Esto reduce el consumo del agua y aumenta simultáneamente la seguridad microbiológica, cumpliendo estrictamente el principio de «sin agua no hay vida».

■ Fluido eco-compatible

El Contiform AseptBloc utiliza para la esterilización solo peróxido de hidrógeno gaseoso, un compuesto natural que se descompone en agua y oxígeno sin dejar residuos.

■ Consumo mínimo de fluidos

En el Contiform AseptBloc no se esterilizan las botellas completamente sopladadas sino que se tratan ya las preformas de PET. Dado que estos son mucho más pequeñas y, por su forma lisa, más fáciles de limpiar, el consumo de fluidos queda muy por debajo del nivel de sistemas comparables.

■ Ahorro de material mediante Lightweighting

Al contrario de lo que pasa con las botellas, la descontaminación de las preformas no provoca ningún encogimiento. Por esta razón el Contiform AseptBloc puede trabajar sin problemas también los envases PET ligeros.

■ Proceso suave y rápido

Mediante la utilización de un fluido de esterilización gaseoso en pequeñas cantidades resultan unos tiempos de proceso muy breves, sin la nociva condensación y con mínimos valores para los residuos.

■ Cantidad exacta de botellas

El Contiform AseptBloc calcula exactamente las cantidades necesarias de envases PET y tapones, garantizando con ello que se produce solo la cantidad de preformas y tapones que procesa realmente.

En el módulo de esterilización, las preformas son esterilizadas simultáneamente por el exterior, el interior y la boca.



We do more.



KONPLAN



SYSKRON



KIC KRONES



KOSME



HST
KRONES GROUP



EVOGUARD

KRONES AG
Böhmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania
Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com

KOSME s.r.l. unipersonale
Via dell' Artigianato, 5
46048 Roverbella (Mantova)
Italia
Teléfono +39 0376 751011
Telefax +39 0376 751012
E-Mail kosme@kosme.it
Internet www.kosme.com

EVOGUARD GMBH
Dr.-Hermann-Kronseder-Straße 1
93149 Nittenau
Alemania
Teléfono +49 9436 307 700
Telefax +49 9401 70 94 3700
E-Mail info@evoguard.com
Internet www.evoguard.com

KIC KRONES
Internationale Cooperationsgesellschaft mbH
Böhmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania
Teléfono +49 9401 70-3020
Telefax +49 9401 70-3696
E-Mail kic@kic-krones.com
Internet www.kic-krones.com

KONPLAN s.r.o.
Poděbradova 2842/1
301 00 Plzeň
República Checa
Teléfono +420 377 918 109
Telefax +420 377 918 139
E-Mail pilsen@konplan.cz
Internet www.konplan.cz

HST MASCHINENBAU GMBH
Gewerbestraße 19
23942 Dassow
Alemania
Teléfono +49 38826 8878-0
Telefax +49 38826 8878-1
E-Mail info@hst-gmbh.com
Internet www.hst-maschinenbau-gmbh.de

SYSKRON GMBH
Oskar-von-Miller-Straße 6b
92442 Wackersdorf
Alemania
Teléfono +49 9431 79857-0
Telefax +49 9431 79857-11
E-Mail info@syskron.com
Internet www.syskron.com



KRONES