

克朗斯 Contiform AseptBloc

针对冠军产品：开始灭菌，灭菌完成



 **KRONES**

产品最安全的旅程

克朗斯 Contiform AseptBloc

顾问没有耐心，往往是件坏事。但在现在所说的这件事上，没有耐心却让我们有所收获。Contiform AseptBloc 在无菌条件下制造容器，以便于此后进行无菌灌装。相比其他生产线，它在 PET 容器生产出来之前，就已经完成了灭菌。这是如何做到的？方法简单却行之有效：

Contiform AseptBloc 不是对成品瓶子进行灭菌，而是对其坯件灭菌。另外，它在加热后直接将预坯送入无菌区，然后在此处使用气态过氧化氢 (H_2O_2) 对其进行处理。聪明之处在于：预坯比瓶子更小、更匀称。因此，对预坯进行处理所需时间、能源和灭菌介质明显更少。为了让您的产品在此后仍得到安全保存，拉伸吹塑、灌装和封口同样会在无菌条件下进行——在密封隔离的无菌区，无灰色地带和卫生遗漏。



功能

- 无菌拉伸吹塑
- 无菌灌装
- 无菌封口

加工范围

产品:

- 牛奶混合饮料
- 超高温灭菌奶
- 果汁
- 冰茶
- 茶
- 功能饮料
- 含果粒的饮料

PET 容器:

- 圆形和方形
- 最大 2.35 升
- 标准型和轻型

封盖:

- 运动盖
- 扁盖

特征

- 无菌区和非无菌区密封分离
- 全部为干加工过程
- 净室没有电缆、传感器、驱动器和润滑位置
- 净室中的表面更少、更易清洁
- 使用气态 H_2O_2 对净室进行安全灭菌
- 通过具有 HEPA 过滤器的中央系统通风
- H_2O_2 和过程空气的中央分配系统
- 根据产品量自动计算封盖和预坯需求
- 通过同步清洁产品路径和净室缩短停机时间

每个步骤都安全：
无菌拉伸吹塑、...



灌装...



和封口。

无菌链： 从预坯到成品

克朗斯 Contiform AseptBloc

封盖除菌

- 使用气态的 H_2O_2 对封盖进行灭菌
- 在高温下灭菌以缩短处理时间
- 根据产品量精确调整处理过的封盖数量
- 自动剔除有缺陷的封盖

使用封盖机灌装

- 通过非接触式灌装保证微生物安全性
- 通过自动的 SIP 盖板确保完美的卫生条件
- 通过流量计或称重传感器精确确定灌装量

无菌吹塑模块

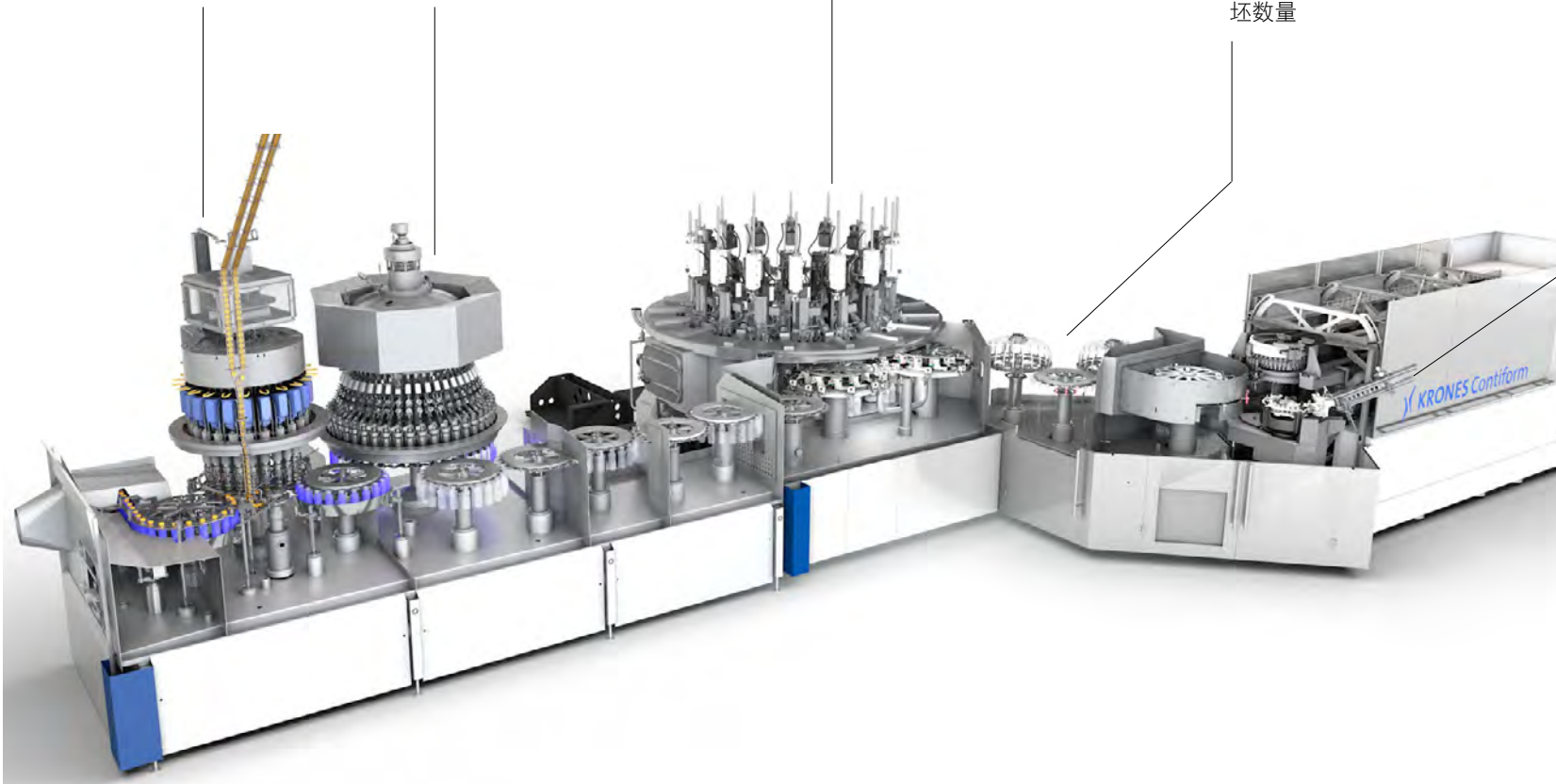
- 在无菌吹塑模具中生产 PET 瓶子
- 通过隔离装置确保拉伸杆的无菌性
- 使用了可快速更换的吹塑模具，可在短时间内改装

预坯灭菌

- 使用气态的 H_2O_2 处理预坯
- 对预坯内部、外部和开口同时进行灭菌
- 因使用气态介质，所以可以达到较短的过程时间
- 根据产品量精确调整处理过的预坯数量

预坯进给

- 自动剔除有缺陷的预坯
- 通过照相机检查开口几何尺寸
- 通过吹风从预坯上清除灰尘和污物颗粒
- 漏斗和进给导轨拥有 Clean Design 的盖板



瓶子除菌？ 不需要！

Contiform AseptBloc 不对瓶子进行灭菌，而是在吹塑过程前就完成了灭菌。该系统选择的是不同寻常、但极其高效方法。因为预坯比瓶子匀称，且小好几倍。所以这个足智多谋的系统不仅可以减少工作量——也能为您降低成本。

■ 无菌过程链毫无疏忽

在 Contiform AseptBloc 里，敏感的产品从一开始就得到了很好保存：因为预坯一出炉就进入了密封隔离的无菌区——在经过吹塑、无菌灌装和封口变为成品瓶子后才离开该区域。

■ 坚固的系统

Contiform AseptBloc 凭借简洁的基本构造实现了强大的性能：它不使用额外的外围设备，例如卫生中心或无菌水高温消毒装置，而仅仅使用一个针对所有无菌流程的控制装置。因此，该系统易于维护、对故障有免疫性。

■ 不使用水

在整个生产过程中，整个系统不消耗一滴水。在降低水资源消耗的同时，提高了微生物安全性——严格按照“没有水就没有生命”的原则。

■ 环保介质

Contiform AseptBloc 在灭菌时仅使用气态的过氧化氢——一种天然化合物，可完全分解成水和氧气，无残留物。

■ 最少的介质消耗

在 Contiform AseptBloc 里，不是对吹塑完成的瓶子进行灭菌，而是在还是 PET 预坯时即已完成灭菌。因为预坯小很多且其外形匀称，所以易于清洁，它的介质消耗量也低于同类系统的水平。

■ 通过轻量化技术节约材料

对预坯的灭菌不会产生收缩，这一点和瓶子不同。因此，即使是极轻的 PET 容器也可以在 Contiform AseptBloc 里顺利处理。

■ 过程更温和、更快速

通过使用微量的气态灭菌介质可以获得极短的过程时间，并且不产生有害凝露、残留量也最低。

■ 精确到瓶的生产

Contiform AseptBloc 可以精确计算出还需要的 PET 容器和封盖数量。这样可以确保其只对这些预坯和封盖进行灭菌和处理。

在灭菌模块中，同时对预坯的外部、内部和开口进行灭菌。



We do more.

 **KONPLAN**

 **SYSKRON**

 **KIC KRONES**

 **KOSME**

 **HST**
KRONES GROUP

 **EVOGUARD**

KRONES AG
Böhmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Germany (德国)
电话 +49 9401 70-0
传真 +49 9401 70-2488
电子邮箱 info@krones.com
网站 www.krones.com

KOSME s.r.l. unipersonale
Via dell' Artigianato, 5
46048 Roverbella (Mantova)
Italy
电话 +39 0376 751011
传真 +39 0376 751012
电子邮箱 kosme@kosme.it
网站 www.kosme.com

EVOGUARD GMBH
Dr.-Hermann-Kronseder-Straße 1
93149 Nittenau
Germany (德国)
电话 +49 9436 307 700
传真 +49 9401 70 94 3700
电子邮箱 info@evoguard.com
网站 www.evoguard.com

KIC KRONES
Internationale Cooperationsgesellschaft mbH
Böhmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Germany (德国)
电话 +49 9401 70-3020
传真 +49 9401 70-3696
电子邮箱 kic@kic-krones.com
网站 www.kic-krones.com

KONPLAN s.r.o.
Poděbradova 2842/1
301 00 Plzeň
Czech Republic
电话 +420 377 918 109
传真 +420 377 918 139
电子邮箱 pilsen@konplan.cz
网站 www.konplan.cz

HST MASCHINENBAU GMBH
Gewerbestraße 19
23942 Dassow
Germany (德国)
电话 +49 38826 8878-0
传真 +49 38826 8878-1
电子邮箱 info@hst-gmbh.com
网站 www.hst-maschinenbau-gmbh.de

SYSKRON GMBH
Oskar-von-Miller-Straße 6b
92442 Wackersdorf
Germany (德国)
电话 +49 9431 79857-0
传真 +49 9431 79857-11
电子邮箱 info@syskron.com
网站 www.syskron.com

 **KRONES**