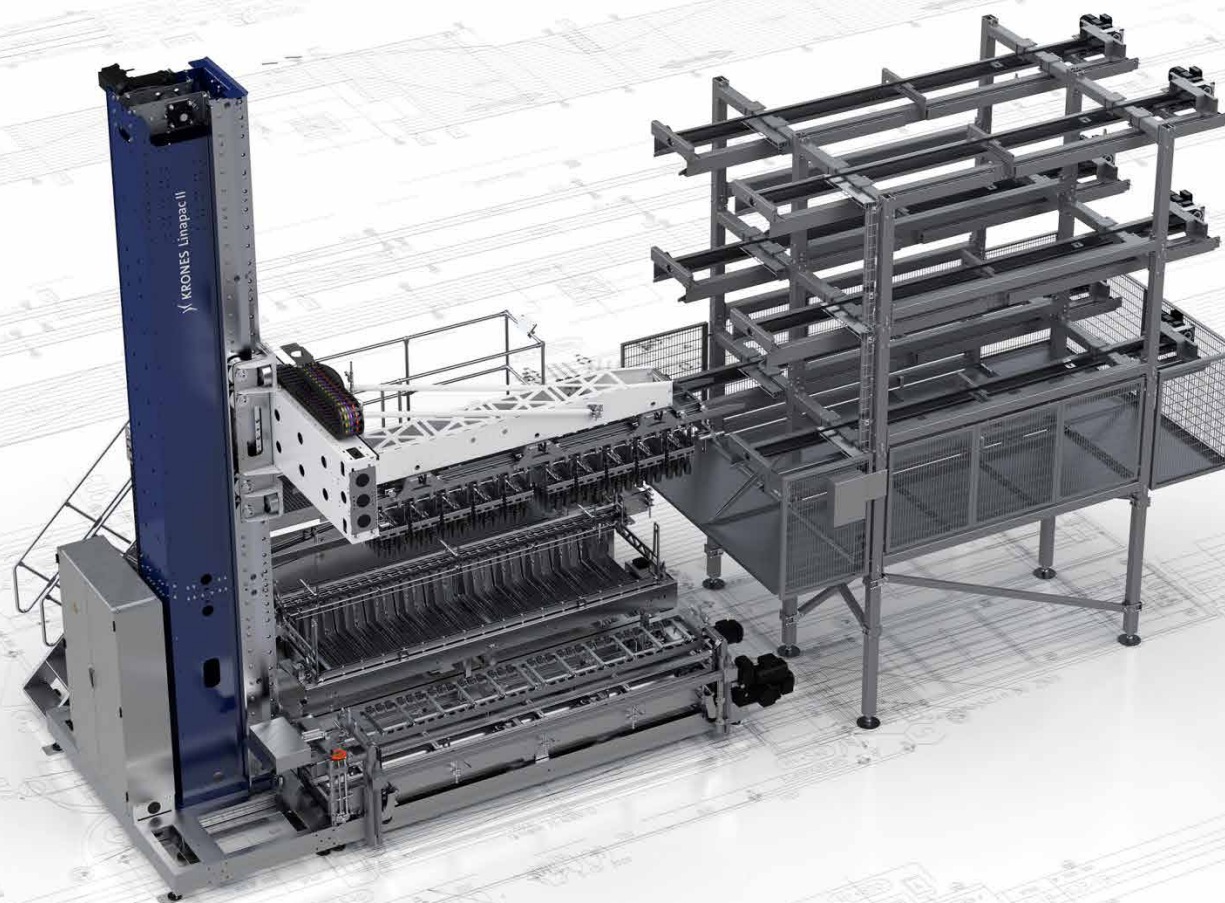


# Linapac II

Multitalento para el encajonado y  
desencajonado





## El alto rendimiento y flexibilidad son cualificaciones clave

El proceso de encajonado y desencajonado en el sector de las bebidas debe funcionar perfectamente. La rapidez, la manipulación cuidadosa de los envases y la gran flexibilidad para una gran diversidad de envases con condiciones básicas. Además, una máquina embaladora y desencajonadora debe poder integrarse de forma sencilla en los procesos e introducirse de forma flexible en el layout de la línea. El Linapac II cumple estos requisitos hasta en el más mínimo detalle. Por último y no por ello menos importante: las instalaciones clasificadoras de envases vacíos también se benefician de su tecnología de alto rendimiento.

### De un vistazo

- Encajonadora superior para
  - envases cilíndricos y de formato especial de vidrio o de plástico
  - multipacks
- Procesamiento de longitudes del bloque de embalajes desde 1.600 hasta 3.300 milímetros
- Para el encajonado y el desencajonado de embalajes abiertos por arriba
- Integración en líneas de clasificación de envases vacíos







## Principio de funcionamiento

Encajonadora con funcionamiento por impulsos para la aplicación flexible en tareas de encajonado y desencajonado

### Encajonado

- Separación de las botellas en vías en la mesa portaenvases
- Toma de los envases posicionados mediante cabezales de agarre e inserción en los embalajes vacíos transportados

### Desencajonado

- Transporte de los embalajes llenos hasta la posición de retirada sobre la cinta transportadora
- Descenso del cabezal de agarre, extracción de los envases del embalaje y colocación de los envases sobre la mesa portaenvases

### Leva de encajonado

- Curva de encajonado libremente programable con activación independiente de los accionamientos de la columna elevadora y el eje horizontal
- Posibilidad de desplazamiento hasta diferentes posiciones dentro de la zona de trabajo
- Mando preciso para movimientos de exactitud milimétrica y comportamiento suave durante el arranque y el frenado



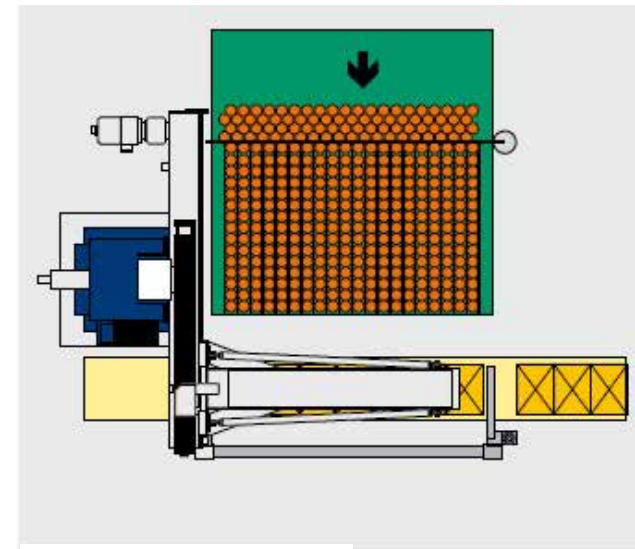


## Características técnicas

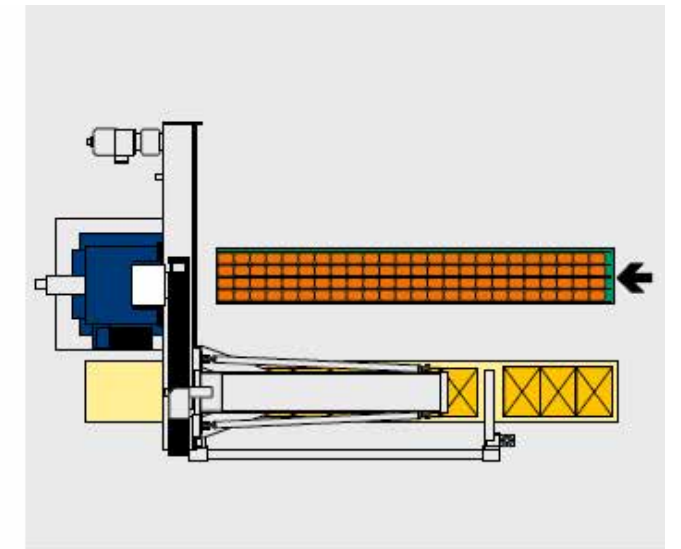
Los diferentes tamaños permiten integrar de forma óptima la Linapac II en un gran número de diferentes layouts de la línea. Los modelos individuales se diferencian en la anchura de la mesa portaenvases y la longitud del transportador de embalajes, lo que convierte a la Linapac II en un colaborador perfecto para un gran número de procesos de embalaje individuales.

### Formas de instalación

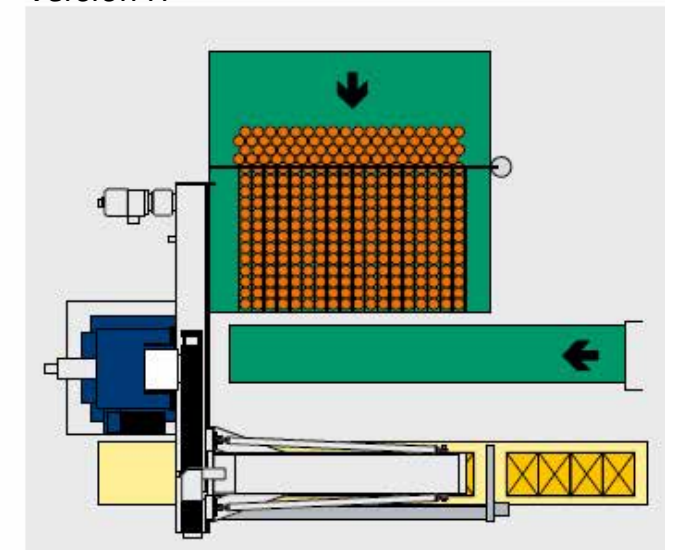
- Versión T para envases cilíndricos
- Versión H para envases de formato especial cilíndricos y multipacks
- Versión HT opcionalmente para envases cilíndricos o multipacks



Versión T



Versión H



Versión HT



# Detalles técnicos

## Características de construcción

- Sistema modular
- Transportador de embalajes de una o dos vías
- Mecanismo elevador y transportador transversal con accionamiento por correa dentada exento de mantenimiento
- Guía mediante rodillos de plástico fácilmente intercambiable en mecanismo elevador
- Protección de acceso integrada
- Accionamiento mediante motores servocontrolados
- Pupitre de mando independiente con pantalla táctil
- Resguardo mediante rejilla protectora y puerta corrediza



Tamaño constructivo	Longitud del bloque de embalajes (mm)	Rendimiento con una vía (impulsos por hora)			Rendimiento con dos vías (impulsos por hora)		
		Desencajonadora	Encajonadora		Desencajonadora	Encajonadora	
			Cajas de plástico	Cajas de cartón		Cajas de plástico	Cajas de cartón
1.600	1.600	560	520	460	460	440	380
1.800	1.850	550	500	440	440	420	370
2.200	2.100	530	480	420	420	400	360
2.500	2.450	500	450	400	400	380	350
2.900	2.900	470	420	380	380	360	340
3.300	3.315	440	390	350	---	---	---



## Módulos: alimentación de envases y embalajes

### Entrada y salida de los envases

- Transporte de los envases opcionalmente mediante banda modular o cadena de eslabones articulados de acero o plástico
- Accionamiento en la alimentación mediante motor trifásico con variador de frecuencia independiente para una adaptación continua de la velocidad de entrada
- Para la versión T:
  - Mesa portaenvases con tope retenedor, vibrador y unidad de control de integridad
  - Zona de transferencia en el transportador de envases con placa de transferencia o como zona de transferencia Freeflow

### Guía de cajas

- Robusta cadena de eslabones articulados de acero
- Regulación sencilla mediante manivela
- Bloqueador de entrada y de embalajes para parar los embalajes con cuidado, así como bloqueador espaciador para la guía de cajas segura
- Accionamiento regulado por frecuencia para ajustar la velocidad sin escalonamiento
- Ajuste manual de las barandillas
- Distanciador de cajas desde arriba para cajas de plástico o desde abajo para el procesamiento de cajas de cartón





## Módulos: cabezales de agarre y elementos de agarre

### Cabezales de agarre

- Cabezal de agarre rígido para desencajonar
- Cabezal de agarre extensible en una o dos direcciones para el encajonado
- Cabezal de agarre de regulación mediante husillo para el procesamiento de diferentes diámetros de envases
- Cabezal de agarre especial con función de orientación de los envases

### Elementos de agarre

- Tulipa estándar de encajonado para procesar envases de diferentes tamaños y contornos
- Elemento de agarre de larga duración para procesar envases con tapón corona
- Tulipas de agarre para envases PET con centrado mediante casquillo exterior móvil y con gancho mecánico
- Cabezales de agarre especiales con tulipas de aspiración o elementos de agarre mecánicos para multipacks o envases de formato especial
- Tulipas de agarre con accionamiento individual para la orientación de las etiquetas



*Cabezal de agarre rígido para la extracción de botellas de vidrio de embalajes retornables*



*Cabezal de agarre extensible en una dirección para la colocación precisa dentro de los embalajes*



*Cabezal de agarre de orientación para botellas con tapón mecánico*



*Cabezal de agarre de husillo*



## Opciones

- Zona de transferencia Freeflow en la mesa de entrada para máquinas T
- Posibilidad de regulación accionada por motor de las placas de guiado en la entrada de envases
- Almacén vertical para los juegos de piezas de formato
- Dispositivo para el cambio del juego de formato completamente automático
- Piezas de formato completas para la orientación de las etiquetas para fines de publicidad







## Linapac II en la operación diaria

### Manejo

- Pantalla táctil
- Representación clara de los datos operativos, funciones de manejo, indicador gráfico de estado, textos de ayuda y herramientas de diagnóstico
- Visualización de los textos en el idioma del país seleccionado.
- Acceso protegido por contraseña
- Cambio del juego de formato completamente automático con desacoplamiento de las conexiones accionado por motor eléctrico sin necesidad de intervención del operador
- Almacenamiento de los juegos de piezas de formato en el almacén vertical

### Principio de funcionamiento del reajuste automático

- Desacoplamiento automático del enclavamiento del juego de piezas de formato
- Posicionamiento automático del portacabezales de agarre delante de una posición libre de almacenamiento de juegos de piezas de formato
- Transferencia motorizada del juego de piezas de formato hasta el puesto de ubicación
- Desplazamiento automático del portacabezales de agarre hasta la posición del nuevo juego de piezas de formato
- Transferencia motorizada del nuevo juego de piezas de formato hasta el soporte





## Ventajas

### Posibilidades de aplicación flexibles

La versátil Linapac II se encarga tanto de encajonar como de desencajonar envases. También domina con facilidad las aplicaciones combinadas y las tareas de clasificación.

### Alta seguridad de funcionamiento

La construcción robusta de todos los módulos y elementos garantiza una operación segura y sin problemas de la encajonadora.

### Poco espacio requerido

Gracias a sus reducidas dimensiones, la Linapac II puede adaptarse también sin problemas a los espacios reducidos.

### Amplia gama de procesamiento

La gran variedad de cabezales de agarre permite procesar con cuidado y de forma segura los más diversos tipos de envases.

### Modificación rápida

Gracias al alto grado de automatización, el cambio a otros formatos se realiza con muy pocas intervenciones manuales sencillas. De forma opcional, también es posible equipar la encajonadora para realizar ajustes de formato completamente automáticos.





## Todo en manos de un solo proveedor

### **Cursos de formación en la Academia KRONES – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea**

La amplia oferta de la Academia KRONES abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

### **Detergentes de KIC KRONES consiguen que sus máquinas brillen**

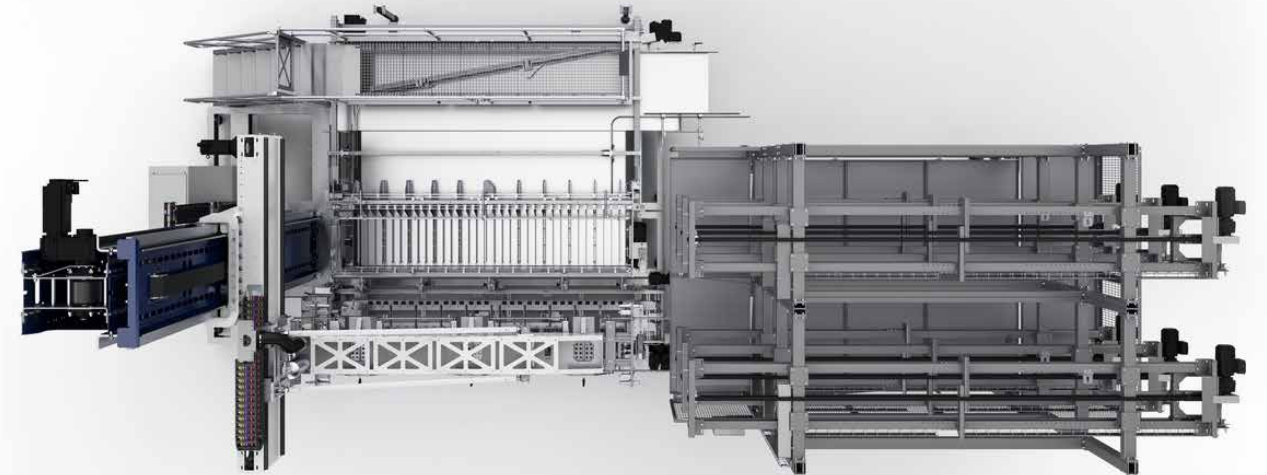
Sólo si el entorno de producción es impecable, su producto puede brillar. KIC KRONES suministra los detergentes y desinfectantes óptimos para cada fase de la producción.

### **Lubricantes de KIC KRONES para cada fase de la producción**

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites sirven para todos los usos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

### **KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance**

También después de comprar una máquina nueva, KRONES se ocupa de sus sistemas: los expertos de la división LCS de KRONES están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones LCS óptimas.







Digitalización



Ingeniería de  
procesos



Tecnología de llenado  
y de embalado



Intralogística



Lifecycle  
Service

We do more.

 **KRONES**