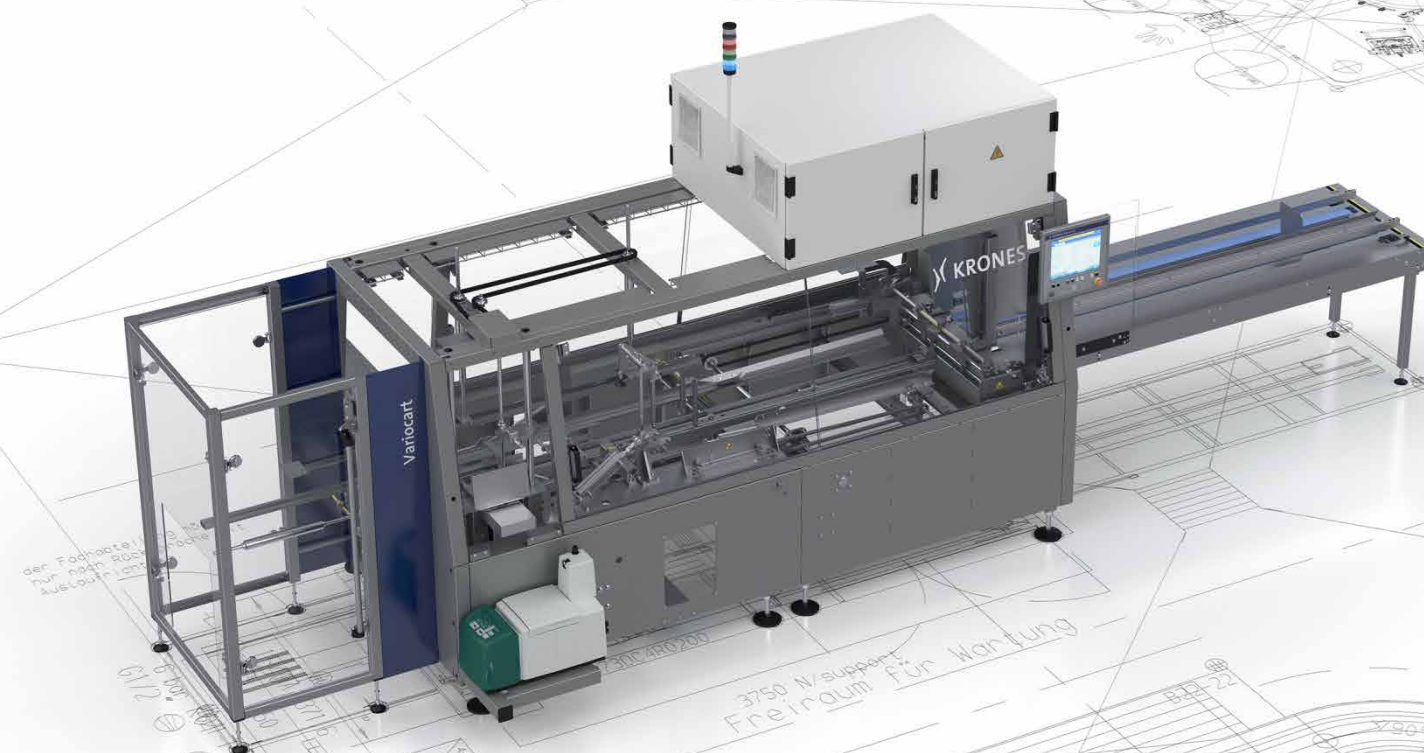
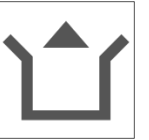


Variocart y Variocol

Los profesionales del embalaje de cartón





Origami o el arte de la papiroflexia para avanzados

Con las máquinas de las series Variocart y Variocol, cuenta usted con los especialistas fiables para el plegado y cierre de cajas de cartón. Las primeras crean embalajes funcionales y elegantes a partir de cartones troquelados y previamente encolados, y las segundas encolan las tapas superiores de las cajas de cartón para cuidar los productos que vayan en su interior. El resultado: Al final siempre obtendrá cajas de cartón estables y dobladas con precisión.

De un vistazo

- Variocart C 40:
da forma a cartones troquelados previamente encolados de diferentes variantes
- Variocol H 60 y Variocol H 120:
cierran las solapas de las cajas de cartón y encolan las tapas superiores



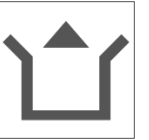
Variocart C 40



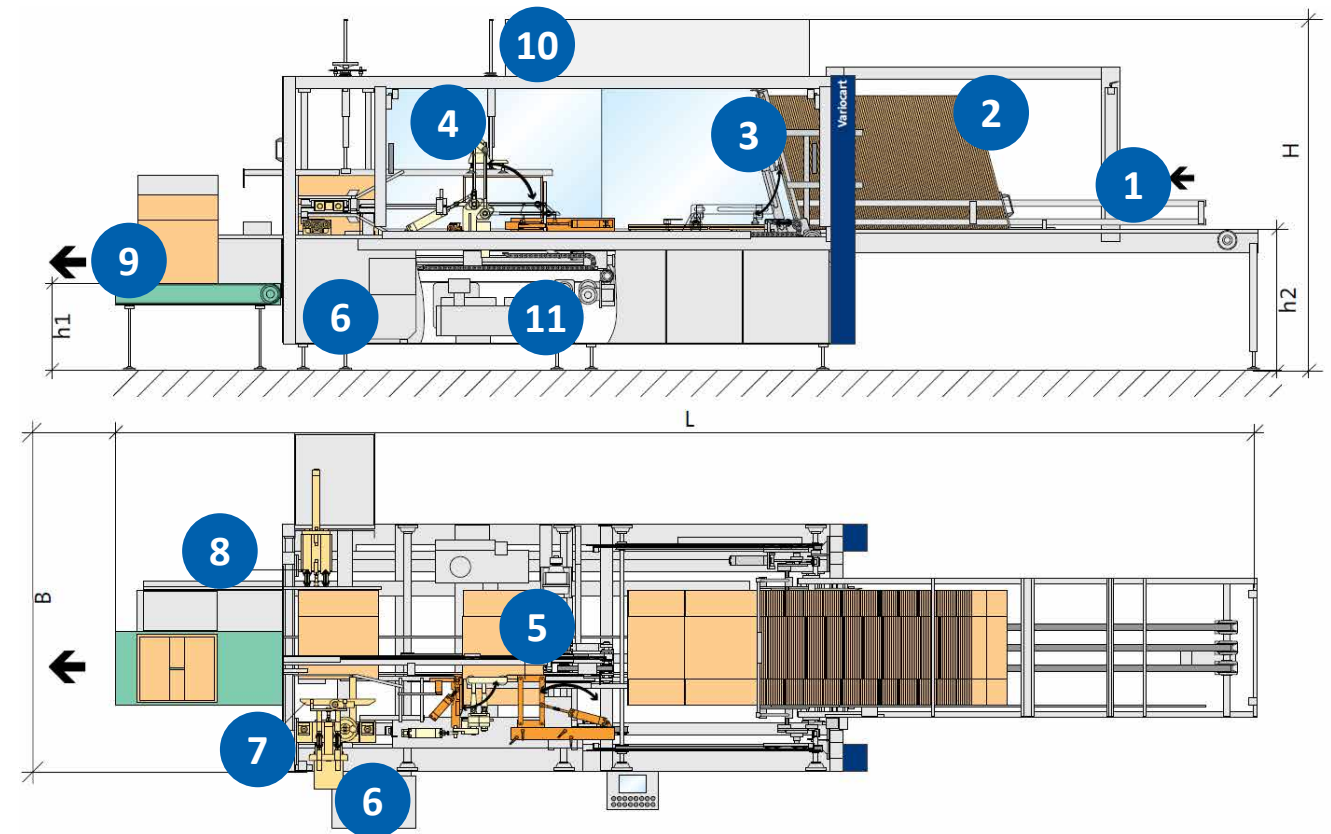
Variocol H 60

Variocart C 40

La formadora de cajas de cartón de rendimiento medio



Los cartones troquelados y previamente encolados se colocan de forma vertical en el almacén. Un cilindro de transferencia por vacío va sacando el primer cartón troquelado que haya y lo lleva a la barra de empuje, que conduce el cartón troquelado a la unidad formadora de cajas de cartón. Allí se da forma al cartón troquelado mediante boquillas de vacío y se doblan las solapas inferiores. Para conseguir un resultado óptimo, las boquillas mantienen firme el cartón troquelado por su parte inferior durante el proceso de doblado. A continuación, las cajas de cartón se transportan a la estación de cierre y en el recorrido se les aplica el adhesivo termofusible. En la estación de cierre, se pega el fondo y posteriormente se empuja la caja terminada fuera de la máquina.



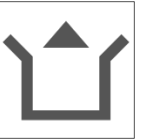
Rendimiento

Hasta 2.400 cajas de cartón por hora (dependiendo del tamaño y calidad de los cartones troquelados)

- | | |
|--|--|
| 1. Alimentador de cartones troquelados | 7. Estación de cierre para encolar el fondo de la caja |
| 2. Almacén de cartones troquelados | 8. Retenedor |
| 3. Separador lineal | 9. Caja de cartón terminada |
| 4. Estación formadora de cajas de cartón | 10. Armario eléctrico |
| 5. Doblador de solapas inferiores | 11. Accionamiento principal |
| 6. Conjunto encolador de adhesivo termofusible | |

Variocart C 40

Cifras, datos y hechos



Programa de procesamiento

- Cartones troquelados previamente encolados para diferentes variantes:
 - Cajas plegables con separadores pegados
 - Cajas de cartón con tapas transversales extralargas
 - Cajas de cartón de media altura
 - Cajas de cartón de presentación
- Calidad:
 - Onda B (preferente)
 - Onda C
 - Onda E
 - Cartón compacto (posible)

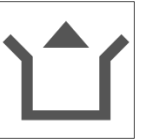
Dimensiones de los cartones troquelados previamente encolados (American Box)

- Mínimo: 200 x 120 x 180 mm
- Máximo: 525 x 400 x 550 mm



Variocart C 40

Ventajas



Gran variedad de procesamientos

La Variocart C 40 procesa cartones de las más diversas calidades y sirve también para cajas plegables con separadores pegados, para cajas de cartón con tapas transversales extralargas o para cajas de media altura o de presentación.

Cambio de formato sencillo

Mediante palancas de fijación y ajustes por manivela, la formadora puede adaptarse en pocos minutos a otros tamaños de cartones troquelados. Para una máxima precisión de repetición, todos los ajustes pueden reproducirse al cien por cien.

Almacén ergonómico

Gracias a su altura ergonómica y su gran capacidad, el almacén de cartones troquelados puede reabastecerse cómodamente sin esfuerzo.

Alta seguridad de funcionamiento

Los elementos inteligentes de la máquina, como la cadena de transporte con revestimiento, la consulta de la presión de acumulación y la dosificación regulada, garantizan un procesamiento sin problemas de los cartones troquelados.

Buena accesibilidad

Gracias a sus grandes puertas corredizas, la Variocart C 40 es fácilmente accesible. La estructura abierta de toda la máquina facilita, además, todos los trabajos de operación y de mantenimiento.

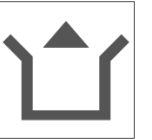
Mantenimiento mínimo

La utilización de correas dentadas y rodamientos lubricados de por vida reduce claramente los trabajos de mantenimiento.

Integración sencilla en líneas de embalajes

La formadora de cajas de cartón se integra fácilmente en líneas existentes.

Variocol H 60 (de una vía) y Variocol H 120 (de dos vías) La cerradora para solapas de caja de cartón



Delante de la entrada de la máquina, las cajas abiertas se van acumulando mediante un transportador de cinta. A continuación, pasan a través de la máquina mediante un transportador de rodillos, movidas por correas laterales que se accionan por motores regulados por frecuencia. Una barra fija dobla la tapa corta delantera, mientras que un dispositivo neumático pliega la tapa corta trasera. Posteriormente, las tapas se rocían con adhesivo y se pegan contra las solapas laterales. En el trayecto de aplicación por presión, una correa presiona desde arriba contra la caja de cartón para que el encolado sea seguro.

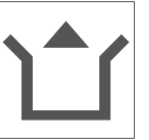
Rendimiento

- Variocol H 60: hasta 3.600 cajas de cartón por hora (una vía)
- Variocol H 120: hasta 7.200 cajas de cartón por hora (dos vías)



Variocol

Cifras, datos, hechos



Programa de procesamiento

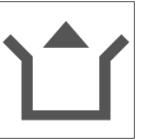
- Máquina de operación continua para el cierre de cajas de cartón abiertas por arriba
- Calidad:
 - Onda B (preferente)
 - Onda C
 - Onda E
 - Cartón compacto
- Paso libre para cajas de plástico y bandejas

Dimensiones

- Mínimo: 200 x 120 x 100 mm
- Máximo:
 - 500 x 400 x 380 mm (una vía)
 - 500 x 300 x 380 mm (dos vías)
- Longitud de tapa: 40 - 200 mm



Variocol Ventajas



Buena accesibilidad

Esta máquina claramente estructurada tiene un cómodo acceso por ambos lados mediante puertas corredizas.

Manipulación cuidadosa de las cajas de cartón

La combinación de transportador con rodillos y guiado lateral por correas garantiza un transporte especialmente cuidadoso de las cajas de cartón.

Compensación de tolerancias de altura

La suspensión con resorte de la correa de aplicación por presión garantiza que se peguen perfectamente todas las tapas incluso cuando hay diferencias de altura entre las cajas.

Tiempos breves de cambio de formato

Los cambios de formato pueden realizarse rápidamente mediante manivelas mecánicas. El registro de posición garantiza una precisión de repetición al cien por cien.





Todo en manos de un solo proveedor

Cursos de formación en la Academia KRONES – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia KRONES abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, KRONES se ocupa de sus sistemas: los expertos de la división LCS de KRONES están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones LCS óptimas.





Digitalización



Ingeniería de
procesos



Tecnología de llenado
y de embalado



Intralogística



Lifecycle
Service

We do more.

 **KRONES**